

21 Giugno 2019 - 16:38 di *Redazione Jamma*

L'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli comunica a tutti i concessionari che, come indicato nel comunicato del 10 maggio 2019, si procederà con il passaggio in esercizio del PACG 2.2. Per l'attività è previsto un fermo del servizio per il...

Per leggere questo articolo

[Accedi o abbonati](#)

Fonte: <https://www.jamma.it/?p=171155>